

**CASA RELIGIOSA COLLEGIO SALESIANO ASTORI**  
**Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)**  
**Scuola Secondaria di I°**

**C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267**

**COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013**

<b>TIPOLOGIA SERVIZIO</b>	<b>2022</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	28.751 €	24.352 €	19.878 €
UTENZE	98.299 €	58.722 €	48.602 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	1.833 €	2.225 €	1.152 €
SERVIZI E CONSULENZE	63.084 €	20.659 €	29.620 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	7.019 €	12.514 €	11.717 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	2.223 €	2.526 €	9.241 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.072.192 €	968.284 €	870.353 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	1.405 €	0 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	145.733 €	150.119 €	141.308 €
SVALUTAZIONE CREDITI	11.088 €	21.056 €	15.643 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	28.335 €	24.551 €	30.494 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	101.134 €	92.586 €	102.534 €
ONERI BANCARI	307 €	334 €	407 €
<b>TOTALE COSTI CONTABILIZZATI</b>	<b>1.561.403 €</b>	<b>1.377.928 €</b>	<b>1.280.949 €</b>