

**CASA RELIGIOSA COLLEGIO SALESIANO ASTORI**  
**Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)**  
**Scuola Secondaria di II°**

**C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267**

**COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013**

<b>TIPOLOGIA SERVIZIO</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>2019</b>
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	24.929 €	22.913 €	26.017 €
UTENZE	99.051 €	80.758 €	100.413 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	2.734 €	2.026 €	2.845 €
SERVIZI E CONSULENZE	43.101 €	50.751 €	131.053 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	16.150 €	14.395 €	33.813 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	5.006 €	12.348 €	14.944 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.304.963 €	1.309.578 €	1.382.625 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	0 €	0 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	276.703 €	287.708 €	270.649 €
SVALUTAZIONE CREDITI	28.230 €	20.269 €	83.800 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	39.435 €	26.277 €	45.565 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	158.647 €	175.685 €	189.965 €
ONERI BANCARI	496 €	533 €	1.615 €
<b>TOTALE COSTI CONTABILIZZATI</b>	<b>1.999.445 €</b>	<b>2.003.241 €</b>	<b>2.283.304 €</b>

31 MAG. 2022

