

**CASA RELIGIOSA COLLEGIO SALESIANO ASTORI**  
**Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)**  
**Scuola Primaria**

**C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267**

**COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. lgs. 33/2013**

<b>TIPOLOGIA SERVIZIO</b>	<b>2021</b>	<b>2020</b>	<b>2019</b>
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	20.117 €	15.180 €	16.985 €
UTENZE	42.896 €	35.109 €	43.797 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	1.399 €	724 €	1.578 €
SERVIZI E CONSULENZE	12.823 €	11.850 €	26.739 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	7.555 €	7.365 €	7.572 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	1.483 €	6.091 €	6.756 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	607.438 €	600.604 €	604.106 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	0 €	0 €	0 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	102.222 €	101.566 €	99.964 €
SVALUTAZIONE CREDITI	2.153 €	9.762 €	249 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	14.365 €	18.700 €	22.141 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	25.930 €	44.767 €	64.921 €
ONERI BANCARI	210 €	256 €	348 €
<b>TOTALE COSTI CONTABILIZZATI</b>	<b>838.591 €</b>	<b>851.974 €</b>	<b>895.156 €</b>

31 MAG. 2022

